

# Cosiflor

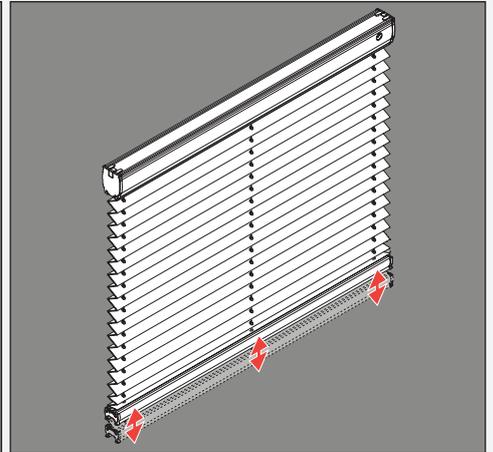
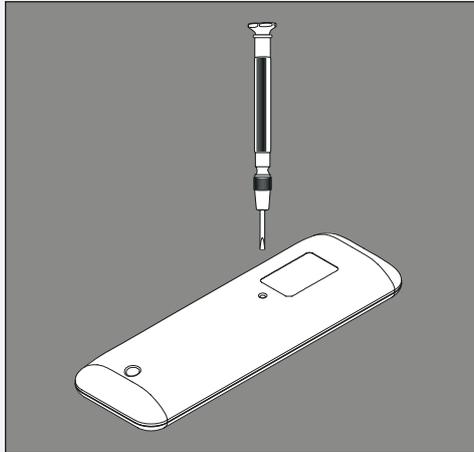
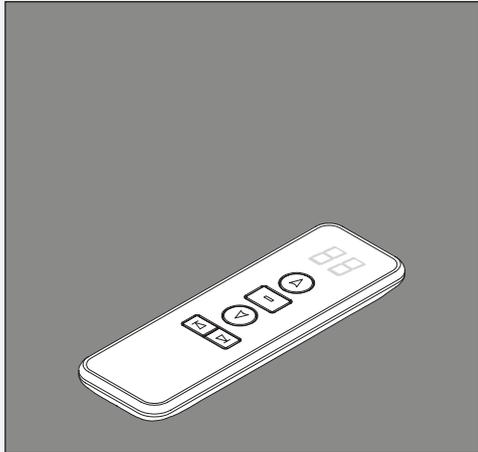
## Programmieranleitung

### Fernbedienung 16 Kanal für FE A-Anlagen

Wichtig! Bitte mit der Pflegeanleitung aufbewahren!



#### Allgemeine Hinweise



#### Tasten auf dem Handsender

Zur Programmierung werden alle Tasten auf der Vorderseite des Handsenders benötigt. Von oben nach unten gesehen sind das: AUF-Taste, STOPP-Taste, AB-Taste und die LINKS-/RECHTS-Tasten zur Kanalauswahl.

#### Programmiertaste

Auf der Rückseite des Handsenders befindet sich die PROGRAMMIER-Taste. Sie liegt tiefer im Gehäuse und muss daher mit einem kleinen Schraubendreher bedient werden.

#### Bestätigung durch die Anlage

Jeder Arbeitsschritt der Programmierung wird von der Anlage mit einer kurzen AUF-/AB-Bewegung bestätigt.

#### Achtung

Wenn der Motor sich im Programmiermodus befindet und 30 Sekunden kein Programmierbefehl erfolgt, verlässt der Motor den Programmiermodus. Im Programmiermodus befindet sich der Motor immer im Schrittmodus.

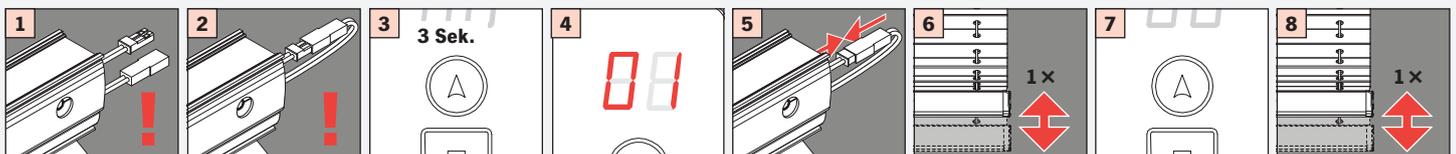
- Vor dem ersten Gebrauch des Akkus sollte dieser min. 6 Stunden geladen werden.
- Verwenden Sie nur das Cosiflor Netzteil.
- Um die Akkulebensdauer zu verlängern, sollte dieser alle 6 Monate für 6 Stunden geladen werden.  
Den Akku bei regelmäßiger Benutzung (2-mal pro Tag) alle 3 Monate laden.

#### 1. Kanalwahl



Mit den **LINKS-/RECHTS-Tasten** den gewünschten Kanal (1 – 16) einstellen.  
Mit der Auswahl „CC“ werden alle Kanäle gleichzeitig angesteuert.

#### 2. Handsender anlernen



**Achtung:**  
Der Motor darf noch nicht mit dem Akku verbunden sein!

Stecker und Buchse leicht zusammenstecken, die Kontakte dürfen sich nicht berühren.

AUF-Taste mind. 3 Sekunden gedrückt halten (und weiterhin gedrückt halten).

Display an der Fernbedienung leuchtet jetzt dauerhaft.

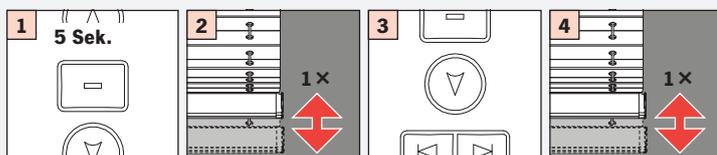
Stecker und Buchse (bei gedrückter Taste) ganz zusammenstecken.

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

AUF-Taste erneut drücken (innerhalb von 10 Sekunden).

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.  
Der Sender ist angelernt.

#### 3. Drehrichtung ändern (bei Bedarf)



STOPP-Taste für 5 Sekunden drücken.

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

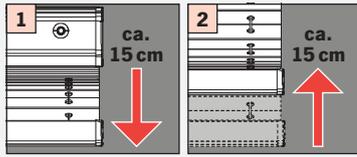
AB-Taste drücken (innerhalb von 10 Sekunden).

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

Die Drehrichtung ist geändert.

## Achtung

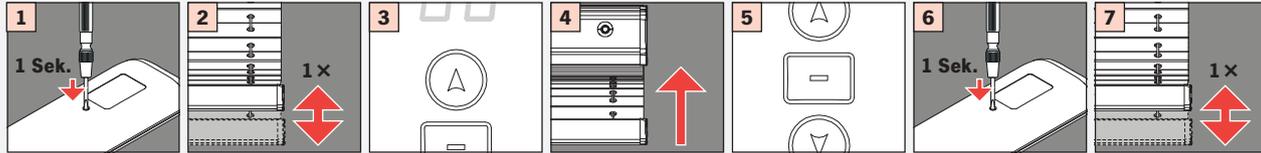
Vor Einstellung der Endlagen darauf achten, dass die Anlage nicht komplett geschlossen oder geöffnet ist.



Wenn Behang  
oben: ca. 15 cm  
nach unten fahren.

Wenn Behang  
unten: ca. 15 cm  
nach oben fahren.

## 4. Einstellung der oberen Endlage



1 PROGRAMMIER-  
Taste für 1 Sekunde  
drücken.

2 Motor bestätigt  
durch kurze AUF-/  
AB-Bewegung.

3 AUF-Taste gedrückt  
halten und ...

4 ... obere Endlage  
anfahren.

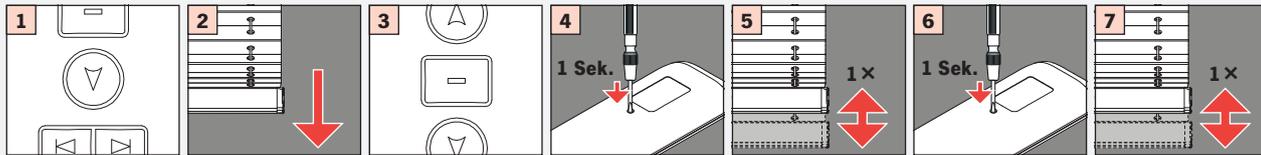
5 STOPP-Taste  
drücken wenn die  
gewünschte Position  
erreicht ist. Wenn  
die Anlage nicht an  
der gewünschten  
Position gestoppt  
wurde, kann die  
Position durch die  
AUF-/AB-Tasten kor-  
rigiert werden. Die  
Anlage befindet sich  
im Schrittmodus!

6 Wenn die gewünsch-  
te Position erreicht  
ist, die PROGRAM-  
MIER-Taste für 1  
Sekunde drücken,  
um die Endlage zu  
speichern.

7 Motor bestätigt  
durch kurze AUF-/  
AB-Bewegung.

Endlage oben ist  
eingestellt.

## 5. Einstellung der unteren Endlage



1 AB-Taste drücken  
und ...

2 ... die gewünschte  
untere Endlage an-  
fahren.

3 Mit der STOPP  
Taste den Behang  
anhalten. Wenn die  
Anlage nicht an der  
gewünschten Posi-  
tion gestoppt wurde,  
kann die Position  
durch die AUF-/  
AB-Tasten korrigiert  
werden. Die Anlage  
befindet sich im  
Schrittmodus!

4 PROGRAMMIER-  
Taste für 1 Sekunde  
drücken.

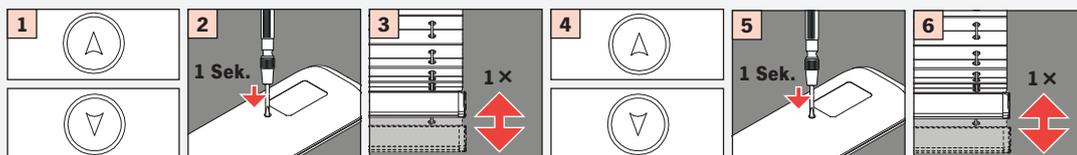
5 Motor bestätigt  
durch kurze AUF-/  
AB-Bewegung.

6 Innerhalb von 10  
Sekunden erneut  
PROGRAMMIER-  
Taste drücken,  
um die Endposition zu  
speichern.

7 Motor bestätigt  
durch kurze AUF-/  
AB-Bewegung.

Untere Endlage ist  
eingestellt.

## 6. Korrigieren gespeicherter Endlagenposition (wenn nötig)



1 Die AUF- oder AB-  
Taste drücken und  
die zu ändernde  
Endlage anfahren.

2 PROGRAMMIER-  
Taste 1 Sekunde  
drücken.

3 Motor bestätigt  
durch kurze AUF-/  
AB-Bewegung.

4 Die AUF- oder  
AB-Taste drücken  
bis die neue Endpo-  
sition angefahren  
ist. Die Anlage  
befindet sich im  
Schrittmodus! Wenn  
die Anlage nicht an  
der gewünschten  
Position gestoppt  
wurde, kann die  
Position durch die  
AUF-/AB-Tasten  
korrigiert werden.

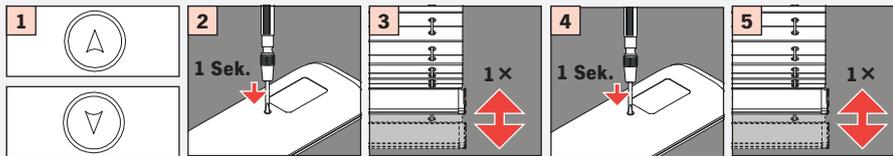
5 PROGRAMMIER-  
Taste 1 Sekunde  
drücken.

6 Motor bestätigt  
durch kurze AUF-/  
AB-Bewegung.

Neue Endlage ist  
eingestellt.

## 7. Zwischenposition programmieren (optional)

Es kann maximal 1 Zwischenposition programmiert werden. Die Anlage stoppt jedes Mal wenn die Zwischenposition erreicht wird. Durch erneutes Drücken der AUF- oder AB-Taste kann die Zwischenposition überfahren werden.



Die AUF- oder AB-Taste drücken und die Anlage an die gewünschte Zwischenposition fahren.

PROGRAMMIER-Taste für 1 Sekunde drücken.

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

PROGRAMMIER-Taste erneut für 1 Sekunde drücken.

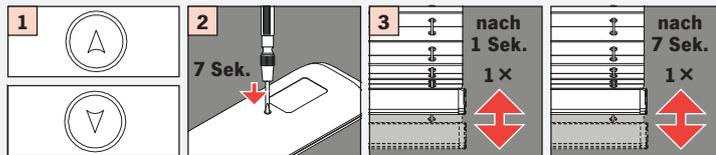
Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung

Zwischenposition ist eingestellt.

**Hinweis:** Eine gespeicherte Zwischenposition wird überfahren, wenn die entsprechende Richtungstaste länger gedrückt wird.

## 8. Löschen der Zwischenposition/der unteren Endlage

**Achtung:** Wenn die untere Endlage gelöscht ist, kann die Anlage unten auf ein Hindernis laufen, was zur Beschädigung der Anlage führen kann! Die obere Endlage kann nicht gelöscht, sondern nur korrigiert werden (siehe Punkt 5).



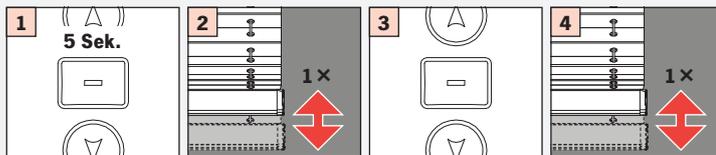
Mit AUF- oder AB-Taste auf die gespeicherte Zwischenposition fahren.

PROGRAMMIER-Taste für 7 Sekunden drücken.

Nach 1 Sekunde wird der Modus durch kurze einmalige AUF-/AB-Bewegung der Anlage bestätigt. Nach 7 Sekunden wird das Löschen der Zwischenposition/unteren Endlage auf gleicher Weise bestätigt.

## 9. Schrittmodus aktivieren/deaktivieren

Die Einstellung der Endlagen geschieht grundsätzlich im Schrittmodus!



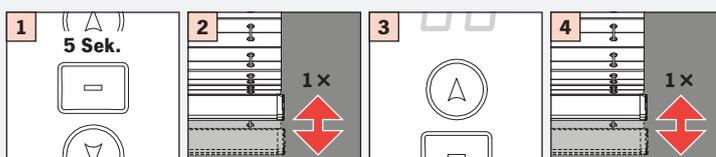
STOPP-Taste 5 Sekunden drücken.

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

Erneut STOPP-Taste drücken (innerhalb 10 Sekunden).

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

## 10. Zusätzlichen Handsender/Kanal anlernen



STOPP-Taste des programmierten Senders für 5 Sekunden drücken.

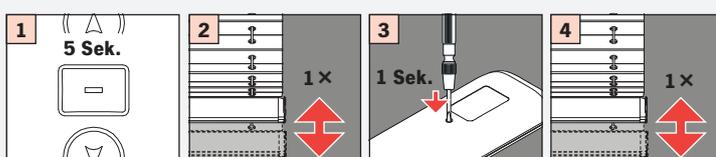
Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

AUF-Taste des entsprechenden Senders drücken (innerhalb von 10 Sekunden).

Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

Neuer Sender/Kanal ist hinzugefügt.

## 11. Einen Handsender/Kanal löschen



STOPP-Taste für 5 Sekunden drücken.

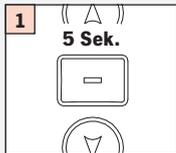
Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

1 Sekunde drücken (innerhalb von 10 Sekunden).

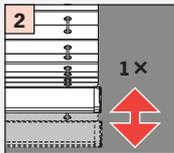
Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung.

Handsender ist gelöscht.

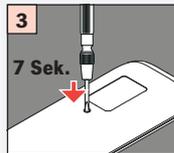
## 12. Alle Einstellungen löschen



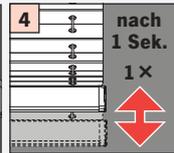
1 STOPP-Taste für 5 Sekunden drücken.



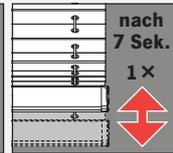
2 Motor bestätigt durch kurze AUF-/AB-Bewegung. 1x



3 PROGRAMMIER-Taste 7 Sekunden drücken (innerhalb von 10 Sekunden).



4 nach 1 Sek. kurze einmalige AUF-/AB-Bewegung der Anlage bestätigt. Nach 7 Sekunden wird das Löschen aller Handsender auf gleiche Weise bestätigt. 1x



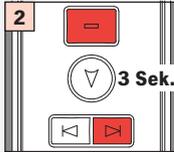
5 nach 7 Sek. Alle Einstellungen sind gelöscht. 1x

## 13. Kanäle ausblenden (bei Bedarf)

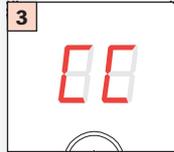
Auf der Fernbedienung können die Kanäle 02-16 ausgeblendet werden. Kanal 1 und Kanal CC bleiben immer angezeigt.



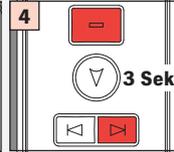
1 Letzen Kanal wählen der noch angezeigt werden soll.



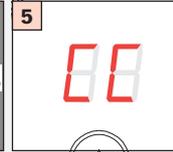
2 Gleichzeitig STOPP-Taste und RECHTS-Taste für 3 Sekunden drücken.



3 Fernbedienung bestätigt mit Anzeige „CC“. Kanäle sind ausgeblendet.

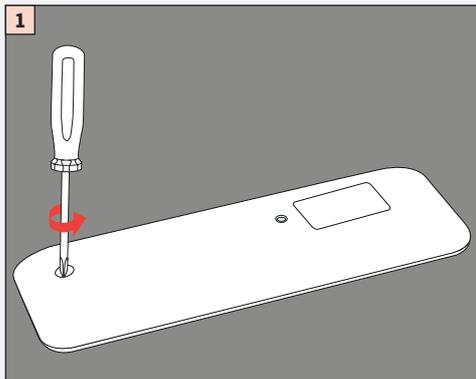


4 Ausblendung rückgängig machen: Gleichzeitig STOPP-Taste und RECHTS-Taste für 3 Sekunden drücken.

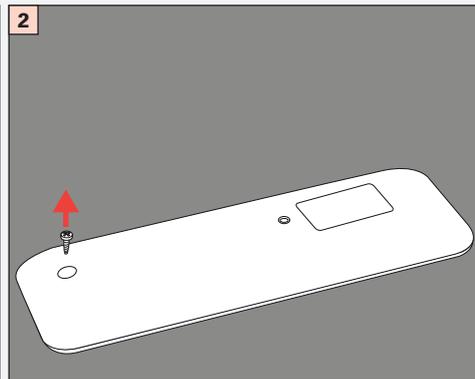


5 Fernbedienung bestätigt mit Anzeige „CC“. Alle Kanäle werden wieder angezeigt.

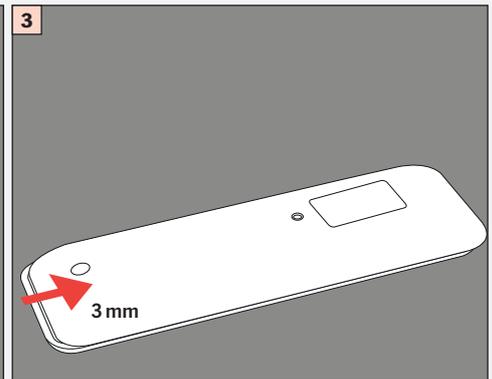
## Batteriewechsel Fernbedienung 16 Kanal



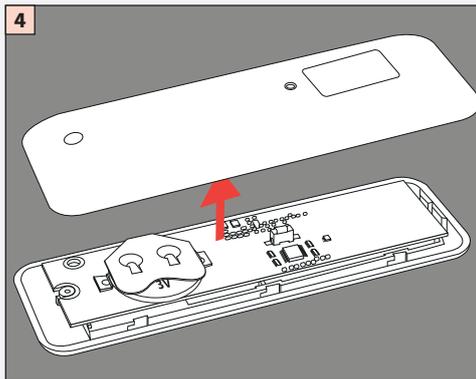
1 Schraube rausdrehen



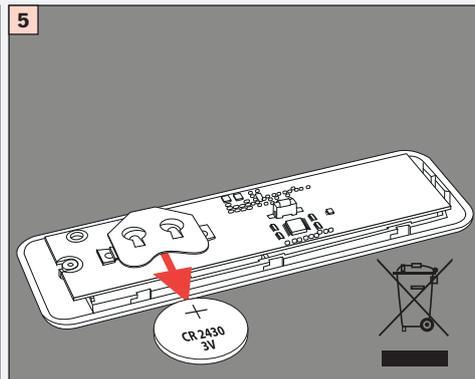
2 Schraube entfernen



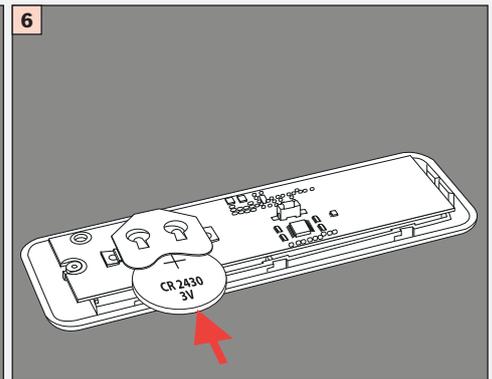
3 Gehäusehälften um 3mm verschieben



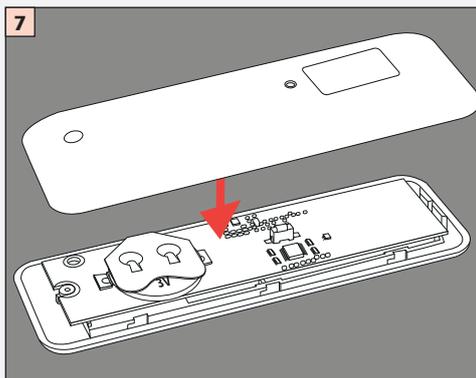
4 Gehäusehälfte kann abgenommen werden



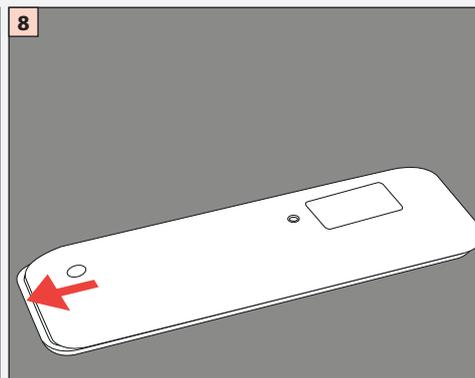
5 Batterie aus Halterung heraus schieben



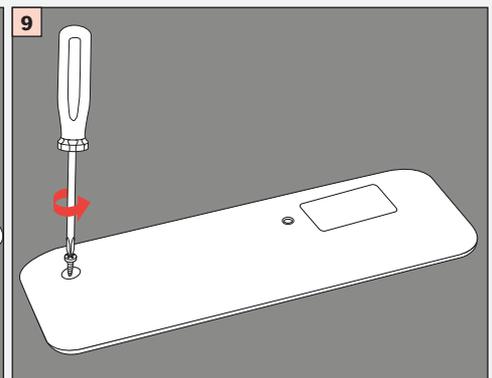
6 Neue Batterie (Typ CR 2430; 3V) einlegen



7 Gehäuse wieder zusammenbauen



8



9